

会社案内
COMPANY PROFILE

富士産機株式会社

FUJISANKI INC., FUKUOKA, JAPAN

Fukuoka
Airport

平面研削盤 (平行平面ホーニング研削盤) 製造

Manufacture of surface grinding
(parallel surface honing) machine

평행평면 연삭반 제조

平面磨床 (平行平面磨床) 的制造

機械加工・設計・組立

Manufacture and assembly
of electrical/precision mechanical parts

기계가공・설계・조립

機械加工・設計・組裝

平面研削加工

Flat surface grinding

평면연삭가공

平面磨削加工

YUHT 宇皇精密科技有限公司

切割研磨拋光代工及設備耗材銷售

經理

游明龍

新北市新莊區化成路778巷4號

電話：02-8521-7060 手機：0988-711-092

傳真：02-8521-6353 統編：28944085

E-mail：yu_huang@so-net.net.tw

http://www.yu-huang.url.tw

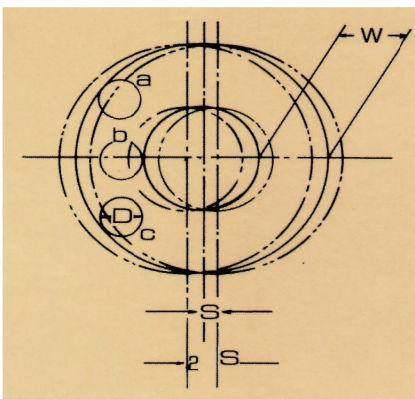
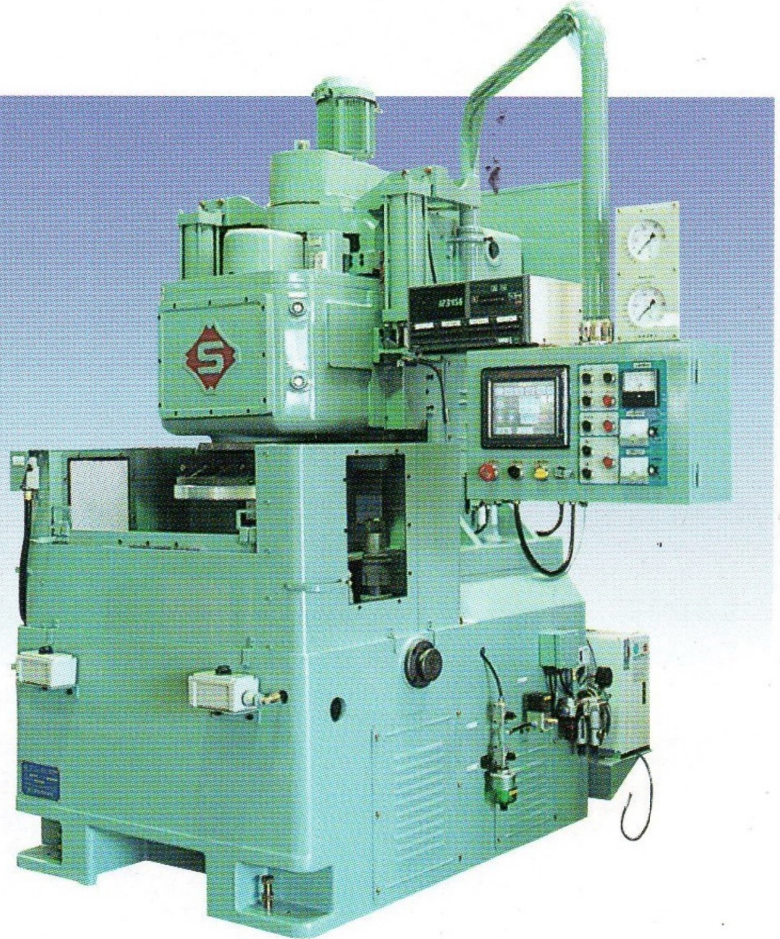
平行平面研磨及研磨机

平行平面 ホーニング研削盤

PARALLEL-SURFACE GRINDING MACHINE



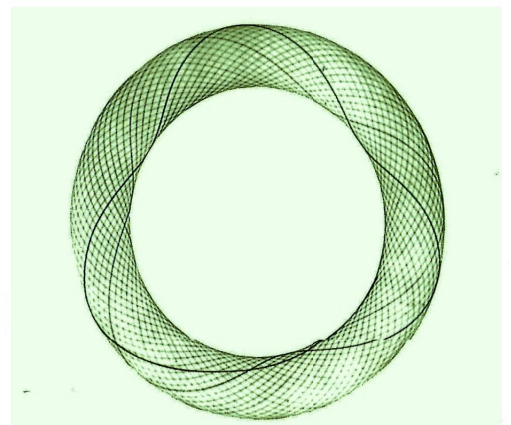
富士产机有限公司



● 结构说明



● 研磨轮的运动轨迹 ●



富士産機株式会社

FUJISANKI INC., JAPAN

FS-35-45AN



富士産機株式会社
FUJISANKI INC., JAPAN

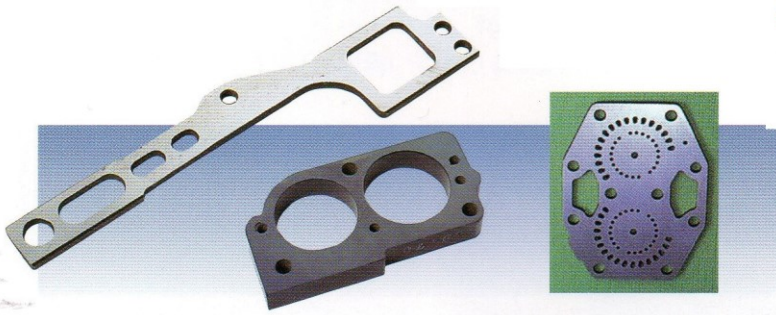
平面研削盤製造 | 機械加工・設計・組立 | 研削加工

ハーフカバー仕様のカバーを取り外した状態です。
オプションその他の仕様により異なる場合があります。

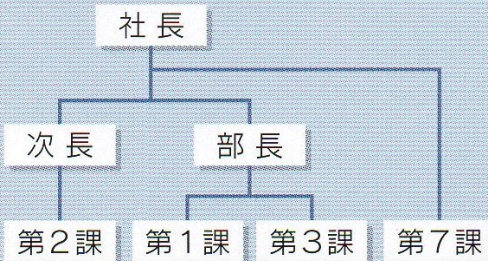


富士産機株式会社
FUJISANKI INC., JAPAN

平面研削盤製造 機械加工・設計・組立 研削加工

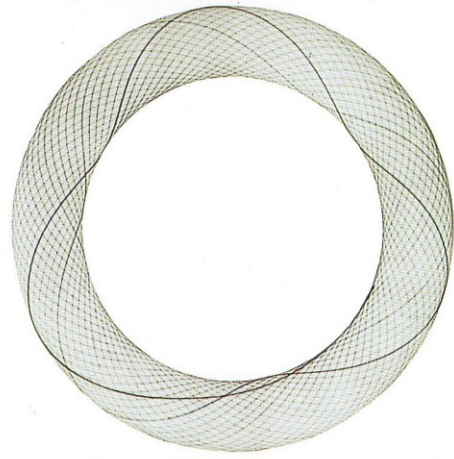


会社組織図



● 研磨轮的运动轨迹 ●

研磨轮做旋转与往复运动时，运动合成后描画出右图所示的轨迹，因加工时研磨轮与加工件在研磨运动中互相干涉，在定盘的三面研磨搓合原理作用下，维持了研磨轮面及加工件表面的高平面度，因此无需修整研磨轮，节省了时间，提高了生产率。

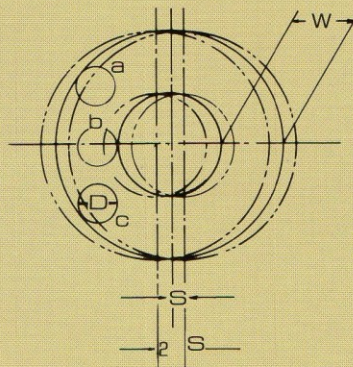
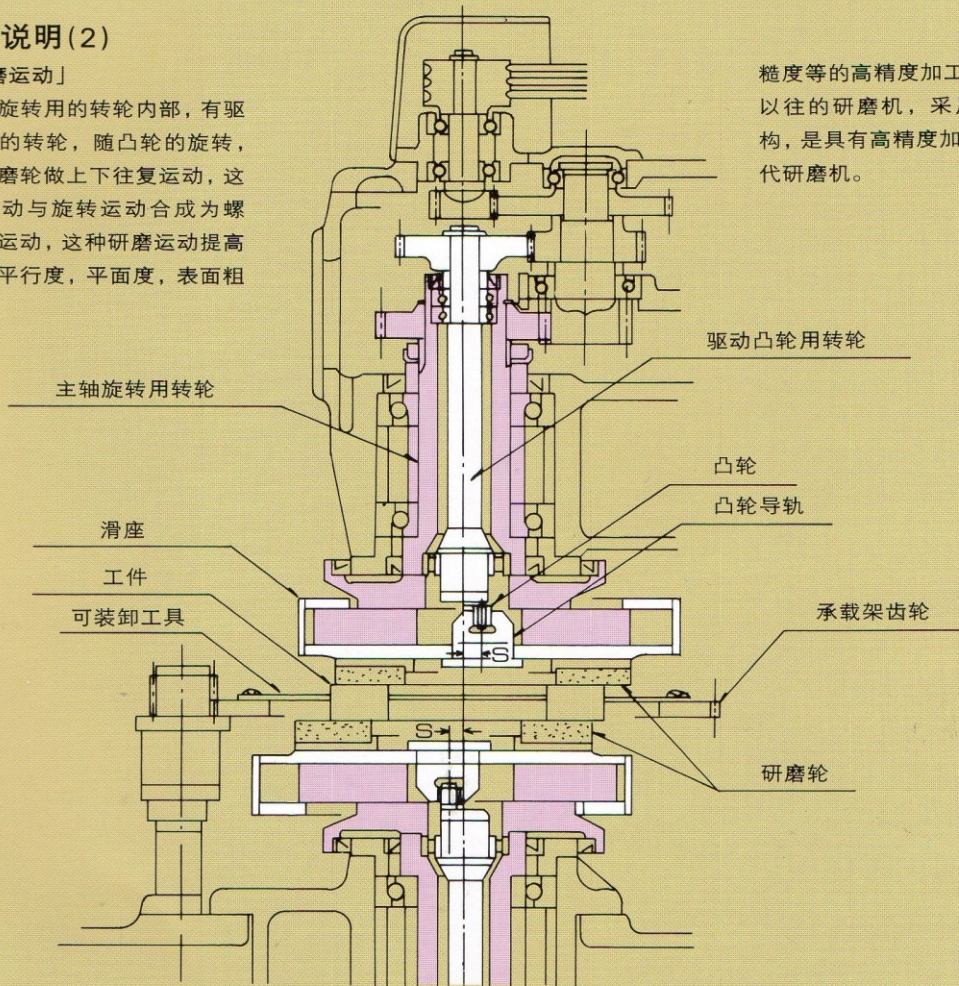


● 结构说明 (2)

「平面研磨运动」

在使主轴旋转用的转轮内部，有驱动凸轮用的转轮，随凸轮的旋转，滑座带动磨轮做上下往复运动，这种往复运动与旋转运动合成为螺旋形研磨运动，这种研磨运动提高了工件的平行度，平面度，表面粗

糙度等的高精度加工性能，不同于以往的研磨机，采用新的运动结构，是具有高精度加工性能的一代研磨机。

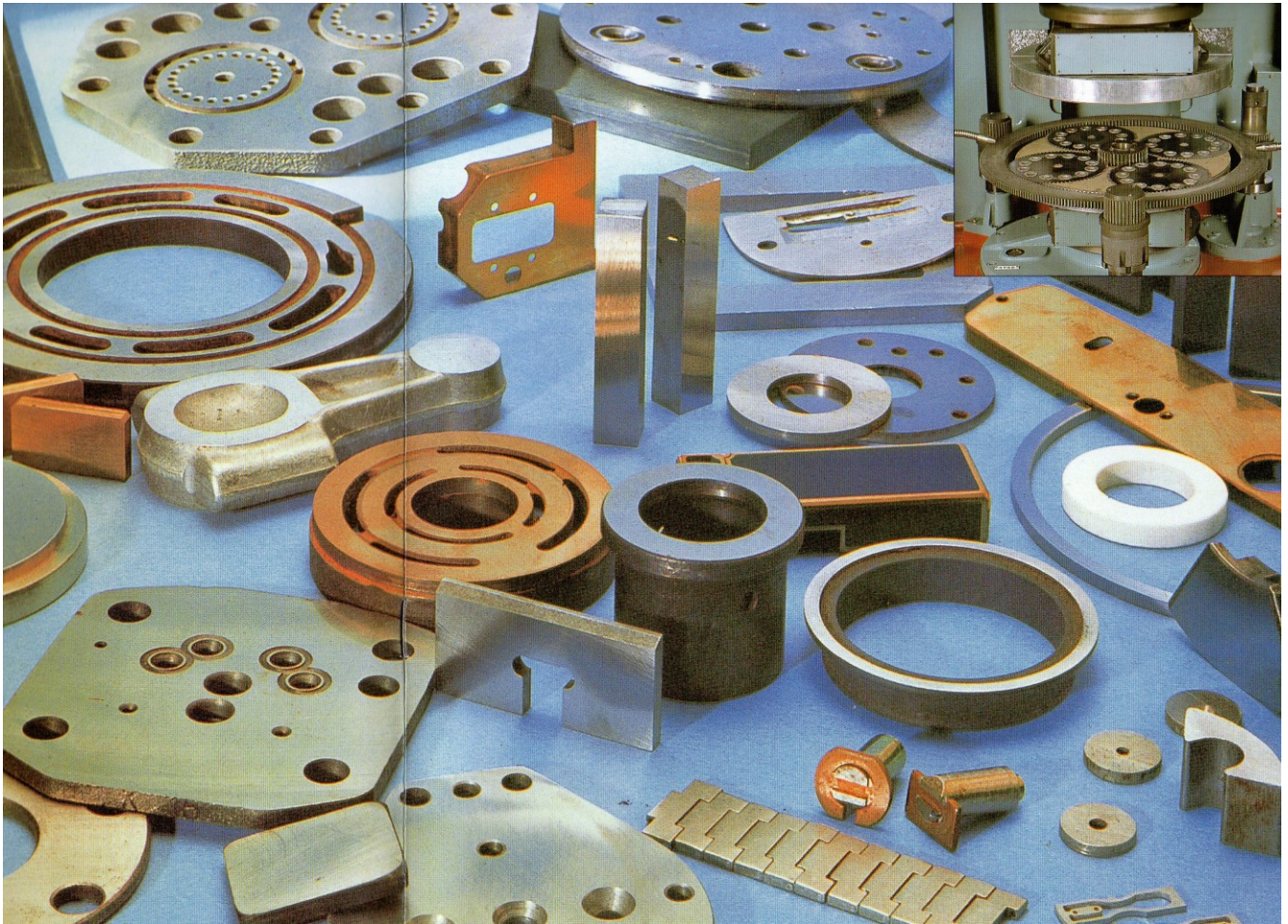


a. b. c 加工件
 D 加工件直径
 W 研磨轮宽度
 S 偏心距
 2S 往复运动量

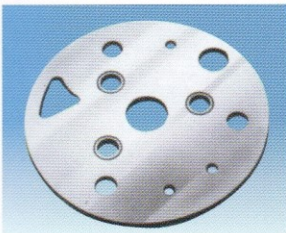


富士産機株式会社

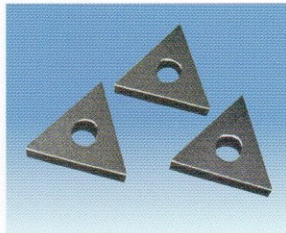
FUJISANKI INC., JAPAN



加工例



部品名：バルブプレート
材質：SPCC
寸法： $\phi 110 \times t 3$
使用砥石：WA800
研削量：0.05 mm
平面度： $15 \mu\text{m}$
平行度： $8 \mu\text{m}$
表面粗さ： $0.8 \mu\text{m}$ (Ry)



部品名：スローアウェイチップ
材質：超硬
寸法： $22(\text{内接円}) \times t 5$
使用砥石：ダイヤモンド#220
研削量：0.2 mm
平面度： $1 \mu\text{m}$
平行度： $1 \mu\text{m}$
表面粗さ： $0.8 \mu\text{m}$ (Ry)





富士産機株式会社

FUJISANKI INC., JAPAN

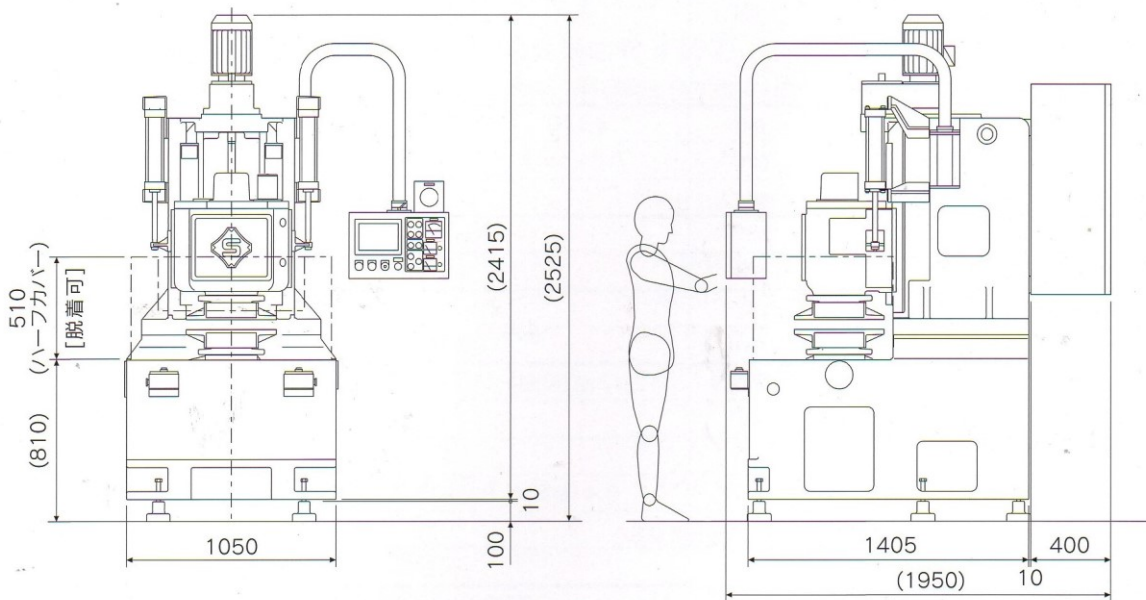
FS-35-45AN



ハーフカバー仕様のカバーを取り外した状態です。
オプションその他の仕様により異なる場合があります。

FS-35-45AN

※ハーフカバー時



代理商：宇皇精密科技有限公司

TEL：02-8521-7060